

In(铟)焊料

特点

- 良好的延展性、可锻性
- 良好的抗腐蚀性
- 稳定性好、良好的润湿性
- 优良的导电、导热、散热性能
- 铟蒸汽压力低，适合高真空焊接。
- 铟合金焊料在跌落试验中的耐抗程度优于其他低熔点合金。

描述

铟基预成型焊片包括 In80Pb15Ag5、In50Sn50、Pb75In25 等，其具有良好的延展性、可锻性和超低温密封性。因铟熔点低，可与 Sn、Pb、Ag 等元素组合形成一系列低熔点共晶焊料。

铟基合金焊料对碱性介质具有较高的抗腐蚀性，对金属和非金属都具有良好的润湿能力，形成的焊点具有塑性高、电阻低等优点，可用于不同热膨胀系数材料的匹配封装，尤其对陶瓷、玻璃等非金属材料具有良好的润湿性，铟的导热率较高（在 85℃ 时为 86W / mK），因此被广泛应用在热管理应用中，散发电子元件产生的热量。

操作细节

- 可使用防静电、防损伤的治具拾取焊料，防止焊料污染和损伤。
- 助焊剂兼容性：铟基预成型焊料和目前市场上的主要免清洗和水溶性的电子级助焊剂相容。

安全

- 请工作人员在有足够通风和必要的个人防护条件下使用该产品。
- 请不要与其它有毒化学品混合。

加工尺寸

厚度(t)	长宽或直径(L/W/D)典型公差
t<0.40mm	±0.02mm
0.40mm≤t<1.00mm	±0.03mm
t≥1.00mm	±0.05mm
厚度(t)	厚度典型公差

	常规焊料合金	钎合金
$t < 0.05\text{mm}$	$\pm 0.005\text{mm}$	$\pm 0.01\text{mm}$
$0.05\text{mm} \leq t < 0.10\text{mm}$	$\pm 0.008\text{mm}$	$\pm 0.01\text{mm}$
$0.10\text{mm} \leq t < 0.20\text{mm}$	$\pm 0.01\text{mm}$	
$0.20\text{mm} \leq t < 0.40\text{mm}$	$\pm 0.02\text{mm}$	
$0.40\text{mm} \leq t < 1.00\text{mm}$	$\pm 0.03\text{mm}$	
$t \geq 1.00\text{mm}$	$\pm 5\%$	

储存及产品管理

- 产品的最佳保存温度为 $25 \pm 5^\circ\text{C}$ ，相对湿度 $\leq 55\% \text{RH}$ 。
- 产品不使用时须保持容器密封，并放置于电子防潮箱保存，条件允许情况下建议放置于洁净氮气柜保存。

包装方式

- 预成型焊片的包装方式多样性，可采用散料式包装，也可按客户要求要求进行包装。

保质期

- 预成型焊片的保质期取决于其合金成分和存储环境，该合金保质期原则上：12个月（从生产日期算起）。